



THIN COATING

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ТОНКОСЛОЙНАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА İBA KİMYA

Тонкослойная краска (..Т) - это порошковое покрытие с высокой растекаемостью, предназначенное для окрашивания, с возможностью нанесения более тонкой пленки в сравнении со стандартным порошковым покрытием. Обеспечивает отличную растекаемость и степень глянца, хорошую адгезию в сочетании с высокими общими характеристиками. Легко наносится.

Характеристика	Преимущества
Отличная растекаемость при толщине 30 µm	Снижение себестоимости, окрашивание 60 % площади поверхности, в сравнении с аналогичным весом стандартной краски
Нанесение одним слоем	Пригоден
Высокие общие характеристики	Широкая область применения
Применяется без растворителя и не содержит летучих веществ	Малые потери и загрязнение окружающей среды

Применение

Тонкослойная краска (..Т) обладает широкой областью применения для различных поверхностей, включая сталь и алюминий. Область применения: бытовые приборы, металлические шкафы и т.д.

Характеристика краски

Цвет	Светлые тона
Поверхность	Глянец GLT - Полуглянец HRT
Плотность	1,65-1,80 gr/cm ³
Срок хранения	6 месяцев (< 30 °C и < 50% RH)
Уровень глянца	70- 95 % глянец 60° (для GLT и HRT)

Метод нанесения краски

Толщина запекаемой пленки	
Рекомендованная	20-40 µm

Теоретическая оценка расхода краски при рекомендованной толщине пленки (30 µm)

18-20 m²/kg. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, специфической тяжести и профиля поверхности.

- Толщина слоя 30 µm : 19,05 m²/kg
- Толщина слоя 70 µm : 8,66 m²/kg



THIN COATING

Подготовка поверхности

Приемлемая обработка включает:

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для оптимального нанесения. Допустимая подготовка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/ фосфатирование
Чёрный металл	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком или хроматирование

Процедура нанесения и подготовка оборудования

1. Тонкослойная краска (..T) - хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут.
2. Если температура хранилища ниже, чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны подвергаться акклиматизации в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для оптимального применения, они должны храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна сохраняться ниже 30 °C.
3. Краска является гигроскопичной и для предотвращения повышения влажности краски рекомендуется не хранить в питателях (бункерах). Если конденсация влаги произошла следует осушить краску флуидизацией или заменить свежей краской.
4. Порошковые краски – мелкие частицы, полученные разломом. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от вдыхания пыли.
5. Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.
6. В рабочей зоне нанесения не должно быть кремния.
7. Для бункера распылителя, убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок, соблюдая стандартные рекомендации. Краска имеет удельный вес выше среднего, поэтому питатель распылителя необходимо протестировать, чтоб быть уверенным в соответствующей транспортировке порошка.
8. Точки контакта должны проверяться на наличие контакта для сохранения заземления.
9. Наносить электростатическим напылением. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатического, и ниже чем 40% для трибо-напыления.
10. Запекайте в соответствии с указанными рекомендациями.
11. Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.



İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930
Sincan / Ankara TÜRKİYE

THIN COATING

12. Просеивайте порошок перед добавлением в бункер распылителя с целью устранения слипшихся частиц и выявления инородных тел.

Меры предосторожности и ограничения

- Вследствие широкого выбора применения и выбора печи, результаты работы **тонкослойной краски (..T)** могут отличаться от результата образца, приготовленного компанией İBA Kimya Powder Coatings. Поэтому ответственность за качество покрытия несет сам покрасчик/клиент.
- не рекомендуется для маленьких предметов;
- не рекомендуется использование в высоко коррозионной среде.

Транспортирование и хранение

Упаковка	15-20 кг. Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке
Взрывоопасность	При концентрации в воздухе порошка больше, чем 20гр/м3, но меньше, чем 70 гр/м3
Транспортировка	Неопасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна находится ниже 30 °С и 50% относительной влажности. Краска должна храниться в закрытых контейнерах.



İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930
Sincan / Ankara TÜRKİYE

THIN COATING

Адрес и телефоны

Логотип компании:



Веб-сайт: www.iba.com.tr

İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

*Oğuz Caddesi No:22
1. Organize Sanayi Bölgesi
06930 Sincan / Ankara
TÜRKİYE
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87*

DISCLAIMER: All the information given in this Data Sheet is the result of our research work experience. It is given in good faith and with every belief in its accuracy but cannot be considered as a formal warranty. In accordance with İBA KİMYA, policy of product development, this specification is subject to change without notice.