

FP60

Техническая спецификация

Описание

FP60 это термореактивное порошковое покрытие с очень быстрым отверждением, основано на специальной системе эпоксидных смол и отверждающих веществ, используется для наружной защиты подземных стальных трубопроводов, и в особенности, как антикоррозионная грунтовка под полиэтиленовое покрытие в соответствии с так называемой 3-х слойной технологией. **FP60** можно наносить слоем толщиной до 600 μm . **FP60** синего цвета, соответствует требованиям стандарта BS 6920 к покрытиям, контактирующим с холодной питьевой водой и выдерживает нагревание до 85°C.

Характеристика

Нанесение одним слоем
Меньше отходов и вреда окружающей среде
Подходит для термоплавкого клея с оптимальной адгезией
Исключительно быстрое отверждение
Низкие энергозатраты при нанесении
Исключительно твердая пленка
Превосходная антикоррозионная защита
Сертифицированный продукт WRAS (сертификат № 0706529) для использования на покрытиях контактирующие с питьевой водой (покрытие только синего цвета)
Высокорреактивная, особенно зеленая, серая, красная и синяя

Применение

FP60 применяется на предварительно нагретую, очищенную струей дробы поверхность, обеспечивает оптимальную адгезию и катодную стойкость.
Область применения: в качестве грунта в 3-х слойной технологии применяется для стальных трубопроводов. Благодаря химической стойкости и твердости пленки покрытия может применяться для другого назначения, где требуется защита металла.

Характеристики продукта

UV/ УФ Защита Не рекомендуется для наружного использования. В ней содержится эпоксидный компонент, который будет проявляться на наружной стороне, имея меловый эффект. В год появляется 2-3 микрона меловости, и это не ухудшит антикоррозионную защиту.

Поверхность Глянец GL – Полуглянец HR

Плотность 1.5-1.8 gr/cm³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)

Срок годности 6 месяцев (< 30°C and < 50% RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом.

FP60

Запекание FP60 наносится на предварительно разогретую подложку ($235 \pm 5^\circ\text{C}$) и запекается остаточной температурой

Толщина пленки 60-80 μm для трехслойной системы и 300-600 μm для однослойной системы (рекомендации)

Теоретическая оценка расхода краски 8-10 $\text{m}^2/\text{кг}$. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60 μm .

Прямой удар	170 kgcm	(ISO 6272-1)
Обратный удар	170 kgcm	(ISO 6272-1)
Твердость по Бухгольцу	110	(ISO 2815)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)
Нарушение системы	0 mm (-1.5 вольт; 28 дней)	
Абсорбция воды	3 % (80°C; 200 часов)	
Тест на кипение воды	без изменений после 2-х часов	
Стойкость к стиранию	Менее чем 0.10 гр.	

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности	Металлоструйная обработка Sa 2 ½
Предварительная температура нагревания	200 – 240 °C
Вытеснение адгезионного полимера	8 – 10 секунд
Вытеснение полиэтилена	Зависит от изделия

FP60 должно наноситься в день подготовки поверхности и сразу же после очистки, т.к. после металлоструйной обработки поверхность может начать быстро ржаветь.

Процедура нанесения и оборудование

FP60 хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя.

Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C .

Так как **FP60** высоко реактивная краска настоятельно рекомендовано не превышать температуру хранения краски выше 30°C .

Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски.

Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. **FP60** наноситься на предварительно нагретую подложку от 200 до 240 °C.

FP60

Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар.

Уход и обслуживание

FP60 это химически и износостойкое покрытие, в основном используется, где эстетические качества не важны. В отличие от широко используемых декоративных покрытий, это покрытие не требует специального ухода. Однако, рекомендуется удалять соли и другие загрязнения, где это возможно, и производить ремонт любых открытых металлических поверхностей подходящим оборудованием.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора печи, образец **FP60** полученный на производстве может отличаться от образца İBA KİMYA. Поэтому ответственность за качество покрытия несет сам покрасчик/клиент. Во избежание коррозии наносите рекомендуемую толщину пленки. Не рекомендуется для наружных работ.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах. Так как FP60 высоко реактивная краска, настоятельно рекомендовано не превышать температуру хранения краски выше 30 ° C.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.