

## FP71

# Техническая спецификация

### Описание

**FP71** это быстро запекаемое термореактивное порошковое покрытие на основе сплавов, разработано по специальной системе на эпоксидных смолах и отверждающих веществах, созданная для наружной защиты подземных и глубоководных стальных трубопроводов, разработанных для транспортировки сырой нефти, природного газа, нефтепродуктов и в особенности, как антикоррозионная грунтовка под полиэтиленовое покрытие в соответствии с так называемой 3-х слойной технологией. **FP71** также может использоваться как однослойное покрытие, толщиной от 300 до 600 микрон.

### Характеристика

Нанесение одним слоем  
Меньше отходов и вреда окружающей среде  
Подходит на нанесение на предварительно нагретую поверхность  
Оптимальная адгезия  
Исключительно быстрое отверждение  
Низкие энергозатраты при нанесении  
Исключительно твердая пленка  
Превосходная антикоррозионная защита  
Высокреактивная, особенно зеленая, серая  
Катодная стойкость  
Устойчивое покрытие

### Применение

**FP71** применяется на предварительно нагретую, очищенную струей дробы поверхность, обеспечивает оптимальную адгезию и катодную стойкость.  
Разработано для труб для транспортировки сырой нефти, природного газа, нефтепродуктов и жидкостей температурой от - 20 до +120 °C.  
Может быть использовано в качестве грунта в 3-х слойной технологии применяется для стальных трубопроводов. Благодаря химической стойкости и твердости пленки покрытия может применяться для другого назначения, где требуется защита металла.

### Характеристики продукта

**UV/ УФ Защита** Не рекомендовано для наружного использования. В ней содержится эпоксидный компонент, который будет проявляться на наружной стороне, имея меловый эффект. В год появляется 2-3 микрона меловости, и это не ухудшит антикоррозионную защиту.

**Поверхность** Глянец GL – Полуглянец HR

**Плотность** 1.5-1.7 гр/см<sup>3</sup> (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)

**Срок хранения** 12 месяцев (< 30°C and < 50% RH)

### Метод нанесения

## FP71

- Нанесение** Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом.
- Запекание** **FP71** наносится на предварительно разогретую подложку (180-220°C) и запекается остаточной температурой
- Толщина пленки** 70-100µ для 3-х слойной системы и 300-600µ для однослойной системы (рекомендовано)  
Для 1000-3000 µm возможно понадобится изменить настройки скорости конвейера и пистолета.
- Теоретическая оценка расхода краски** 7-9 m<sup>2</sup>/кг Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

### Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

<b>Прямой удар</b>	50 кгсм -40°C (ISO 6272-1)
	50 кгсм 0°C (ISO 6272-1)
	120 кгсм 23°C (ISO 6272-1)
<b>Обратный удар</b>	50 кгсм -40°C (ISO 6272-1)
	50 кгсм 0°C (ISO 6272-1)
	120 кгсм 23°C (ISO 6272-1)
<b>Твердость по Бухгольцу</b>	>90 (ISO 2815)
<b>Адгезия</b>	Gt:0 (ISO 2409)
<b>Абсорбция воды</b>	3 % (80°C; 200 часов)
<b>Тест на кипение воды</b>	Gt=0 (после 20 часов кипения, 4 часа на воздухе; 20 циклов)
<b>Стойкость к истиранию</b>	менне чем 0.10 gr.
<b>Пористость</b>	нет (детектор пропусков 5 V/µm)
	нет (детектор пропусков 5 V/µm, после 1000 часов тестирования солевым спреем, пленка сухая)
<b>Гибкость</b>	6 % удлинение 20°C
	1.5 % удлинение -40°C

### Инструкция по нанесению

#### Подготовка поверхности

Подготовка поверхности	Металлоструйная обработка Sa 2 ½
Предварительная температура нагревания	180-220°C

**FP71** должно наноситься в день подготовки поверхности и сразу же после очистки, т.к. после металлоструйной обработки поверхность может начать быстро ржаветь.

#### Процедура нанесения и оборудование

**FP71** хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на

## FP71

вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски.

Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. **FP71** наносится на предварительно нагретую подложку от 200-240°C.

Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперированного и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар

### Уход и обслуживание

**FP71** это химически и износостойкое покрытие, в основном используется, где эстетические качества не важны. В отличие от широко используемых декоративных покрытий, это покрытие не требует специального ухода. Однако, рекомендуется удалять соли и другие загрязнения, где это возможно, и производить ремонт любых открытых металлических поверхностей подходящим оборудованием.

### Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора печи, образец **FP71** полученный на производстве может отличаться от образца İBA KİMYA. Поэтому ответственность за качество покрытия несет сам покрасчик/клиент. Во избежание коррозии наносите рекомендуемую толщину пленки. Не рекомендуется для наружных работ.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	15-20-25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

*Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.*